

HydroMark 531

Водосмываемая паяльная паста

Описание продукта

Kester **HydroMark 531** - водосмываемая паяльная паста на базе органической кислоты, обеспечивающая высочайший уровень однородности состава и эксплуатационных характеристик. От одного прохода ракеля к другому HM531 обеспечивает несколько часов стабильной работы пасты на трафарете, клейкость и повторяемость отпечатков. Устойчивые характеристики печати позволяют использовать постоянный объём пасты независимо от времени простоя, времени нахождения пасты на трафарете и скорости нанесения. Активатор, содержащийся в HM531, довольно агрессивен и обеспечивает превосходное смачивание плат с OSP-покрытием контактных площадок и Ag/Pd покрытием компонентов.

Исключительная стабильность состава, специальный химический состав, предотвращающий расползание отпечатков пасты, паяемость и лёгкость удаления остатков флюсов делают HM531 идеальной водосмываемой пастой для любых приложений.

- HM531 гарантирует исключительную **стабильность состава**
- Великолепные **тиксотропные** характеристики позволяют минимизировать количество дефектов типа «перемычка»
- Время ожидания на трафарете **до 60 мин**
- Скорость нанесения **до 150 мм/сек**
- **Великолепная паяемость** к широкому диапазону покрытий, включая палладий
- **Остатки легко удаляются** деионизированной водой даже через 48 часов после оплавления
- **Минимальное вспенивание** в системах промывки
- Время жизни на трафарете – 8 часов
- Классифицируется как ORM0 по J-STD-004
- Обеспечивает минимизацию пустот под BGA-компонентами

Стандартное применение

90% металла – трафаретная печать

90% металла – закрытые печатающие головки

Физические свойства

(Данные получены для Sn63Pb37, 90% металла, -325+500 сито)

Вязкость (стандартная): 1800 пуаз
Вискозиметр Малькома @ 10 об/мин при 25°C

Начальная клейкость: 43 грамма
Тестировано в соответствии с J-STD-005, IPC-TM-650, метод 2.4.44

Тест на текучесть: пройден
Тестировано в соответствии с J-STD-005, IPC-TM-650, метод 2.4.35

Тест на образование шариков припоя:
предпочтителен
Тестировано в соответствии с J-STD-005, IPC-TM-650, метод 2.4.43

Тест на смачивание: пройден
Тестировано в соответствии с J-STD-005, IPC-TM-650, метод 2.4.45

Тесты, подтверждающие эксплуатационную надёжность

Коррозия зеркальной медной поверхности: низкая
Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.32

Тест на образование коррозии: низкий уровень образования коррозии
Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.6.15

Тест на хромат серебра: пройден
Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.33

Тест на содержание хлоридов и бромидов: не обнаружены
Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.35

Капельный тест на содержание фторидов: пройден
Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.35.1

Тест на растекаемость (стандартный): пройден
Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.6.3.3.

	Чистый купон	HM531
День 1	1,9·10 ¹⁰ Ω	1,4·10 ⁸ Ω
День 4	1,1·10 ¹⁰ Ω	2,0·10 ⁸ Ω
День 7	8,3·10 ⁹ Ω	8,3·10 ⁹ Ω

Применение

Варианты поставки:

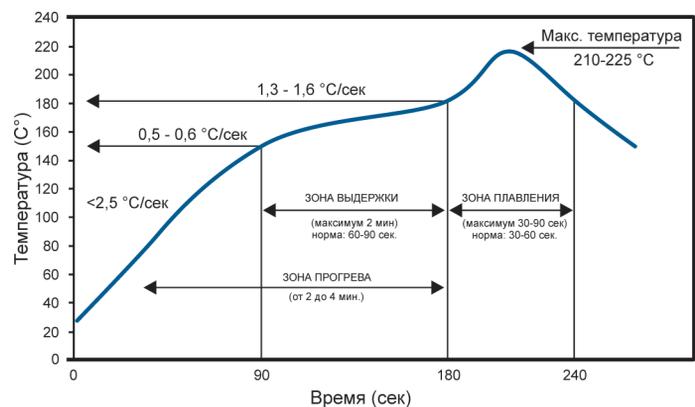
HydroMark 531 доступен в сплавах Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag02. Рекомендован к использованию тип 3 (сито -325+500), но доступны различные паяльные пасты с различным диаметром частиц, включая для компонентов с мелким шагом.

Параметры процесса нанесения:

Лезвие ракеля: жёсткость от 80 до 90 из полиуретана или нержавеющей стали
 Скорость нанесения: до 150 мм/сек
 Материал трафарета: нержавеющая сталь, молибден, латунь, никелированный материал
 Температура/влажность: оптимальный диапазон 21-25°C и 30-70% относительной влажности

Рекомендуемый температурный профиль:

Рекомендуемый температурный профиль для HM531 сделан для Sn63Pb37 или Sn62Pb36Ag02 и показан на рисунке для ознакомления. Так как HM531 высокоактивная водосмываемая паяльная паста, она может быть оплавлена в широком диапазоне профилей. Ваш оптимальный профиль может отличаться от показанного тут и будет основан на особенностях Вашей печи оплавления припоя, конструкции печатной платы и специфике монтируемых элементов.



Очистка:

Остатки HM531 лучше всего удаляются при использовании автоматического оборудования (встроенного в линию или отдельно стоящего) на протяжении 168 часов после оплавления. Для финального ополаскивания рекомендуется деионизированная вода при температуре 49-60°C.

Хранение, транспортировка и срок годности:

Для поддержания постоянной вязкости и стабильности характеристик при хранении HM531 рекомендуется холодильное оборудование. Перед нанесением паяльная паста должна быть выдержана при комнатной температуре. HM531 необходимо хранить при температуре 0-10°C. Срок годности составляет 6 месяцев с даты производства при соблюдении условий хранения.

Охрана здоровья и безопасность при работе с продуктом:

Во время хранения или использования данный продукт может быть опасен для здоровья и окружающей среды. Обратитесь к Руководству по безопасности (Material Safety Data Sheet) и предупреждающей наклейке перед использованием продукта.

По возникшим у Вас вопросам и для заказа паяльной пасты Вы можете обратиться по телефону +38-044-507-02-02 или написать письмо по адресу: iryngilevska@biakom.kiev.ua