

1544

Жидкий флюс на базе активированной канифоли

Описание продукта

Жидкий флюс Kester 1544 это однородная смесь, состоящая из высококачественной канифоли, системы спиртовых растворителей и активатора, отвечающего за великолепную флюсующую способность.

Жидкий флюс Kester 1544 разработан специально для тех областей применения, в которых использование неактивированного или слабоактивированного канифольного флюса не позволяет удалить оксиды металлов и/или когда не представляется возможным полностью удалить потенциально коррозионные остатки водосмываемых органических кислотных флюсов. Отдельно стоит выделить изделия, монтаж которых требует мгновенного смачивания и великолепного капиллярного эффекта в сквозных металлизированных отверстиях.

Основные характеристики

- Высокая термостабильность
- Повышенная производительность
- Классифицируется как ROM1 по J-STD-004

Соответствие директиве RoHS

Этот продукт соответствует требованиям директивы RoHS (Restriction of Hazardous Substances) 2002/95/ЕС параграф 4 для указанных запрещенных веществ

Физические свойства

Удельный вес: $0,928 \pm 0,005$

Измеритель плотности Anton Paar DMA 35 при 25°C

Содержание твердых остатков: 50%

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.34

Точка вспышки: 18°C

Тесты, подтверждающие эксплуатационную надёжность

Коррозия зеркальной медной поверхности: умеренная

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.32

Тест на образование коррозии: низкий уровень образования коррозии

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.6.15

Тест на хромат серебра: не пройден

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.33

Тест на содержание хлоридов и бромидов: 0,44%

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, Method 2.3.35

Капельный тест на содержание фторидов: пройден

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.35.1



Применение

Нанесение флюса:

Kester 1544 может быть нанесен кистью, спреем или погружением

Рекомендации по применению:

Для большинства сборок оптимальная температура предварительного нагрева печатной платы составляет 90÷105°C. Среднее время задержки волны составляет 2-4 секунды. Скорость пайки волной должна быть оптимизирована для достижения полного предварительного нагрева печатной платы и испарения излишков растворителя, которые могут вызвать разбрызгивание. Рекомендуется скорость 1,1÷1,8 м/мин. Скорректированное поверхностное натяжение флюса позволяет образовать тонкую пленку на поверхности

Контроль состояния флюса:

Показатель плотности, как правило, является наиболее надёжным способом контроля концентрации канифольных флюсов. Для проверки концентрации рекомендуется пользоваться ареометром. Kester 104 Thinner является наиболее подходящим растворителем для разбавления этого активированного канифольного флюса в случае изменения плотности и содержания твёрдых остатков, произошедших в результате испарения растворителя.

Очистка:

Остатки флюса Kester 1544 не являются коррозионными и/или токопроводящими, и не требуют удаления для большинства приложений.

Хранение и срок годности:

Kester 1544 относится к легковоспламеняющимся веществам. Хранить вдали от источников возгорания. Срок годности – 2 года от даты производства при условии хранения при температуре 10÷25°C.

Охрана здоровья и безопасность при работе с продуктом:

Во время хранения или использования данный продукт может быть опасен для здоровья и окружающей среды. Обратитесь к Руководству по безопасности (Material Safety Data Sheet) и предупреждающей наклейке перед использованием продукта.

По возникшим у Вас вопросам и для заказа флюса Вы можете обратиться
по телефону +38-044-507-02-02
или написать письмо
по адресу: iryna.gilevska@biakom.kiev.ua

дистрибуторская компания
каталожный поставщик
контрактный производитель
склад в Киеве



проспект Отрадный, 95-с
03061, Киев, Украина
тел./факс: +38(044)5070202
www.biakom.com