

Easy Profile[®] 256

Паяльная паста с флюсом, не требующим отмывки

Описание продукта

Easy Profile[®] 256 - паяльная паста с флюсом, не требующим отмывки, предназначенная для оплавления в воздушной или азотной среде, разработана для максимальной производительности при нанесении и оплавлении. EP256 имеет широкое окно процесса оплавления. EP256 поддерживает время ожидания на трафарете до 90 минут первое нанесение до 20 мил. Формула EP256 сохраняет свою активность и характеристики до 8 часов без разжижения при перемешивании.

Основные характеристики:

- Стабильное смачивание в широком диапазоне профилей
- Допускается перерыв при нанесении до 90 минут
- Скорость печати до 200 мм/сек
- Великолепные характеристики нанесения с шагом до 16 мил для типа 3 согласно J-STD-006
- Высокая активность на всех финишных покрытиях, включая OSP
- Время жизни на трафарете - до 8 часов (в зависимости от процесса)
- Снижение количества отходов благодаря уменьшенному высыханию пасты
- Сохранение клейкости на протяжении 8 часов
- Класс ROL0 согласно J-STD-004
- Соответствует стандарту Bellcore GR-78

Стандартные приложения

90% металла – трафаретная печать
90% металла – закрытые печатающие головки

Физические свойства

(Данные получены для Sn63Pb37, 90% металла, -325+500 сито)

Вязкость (стандартная): 1400 пуаз

Вискозиметр Малькома @ 10об/мин при 25°C

Начальная клейкость: 40 грамм

Тестировано по методике Kester 1W-QC-3-04

Тест на текучесть: пройден

Тестировано в соответствии с J-STD-005, IPC-TM-650, метод 2.4.35

Тест на образование шариков припоя:

предпочтителен

Тестировано в соответствии с J-STD-005, IPC-TM-650, метод 2.4.43

Тест на смачивание: пройден

Тестировано в соответствии с J-STD-005, IPC-TM-650, метод 2.4.45

Тесты, подтверждающие эксплуатационную надёжность

Коррозия зеркальной медной поверхности: низкая

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.32

Тест на образование коррозии:

низкий уровень образования коррозии

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.6.15

Тест на хромат серебра: пройден

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.33

Тест на содержание хлоридов и бромидов: не обнаружены

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.35

Капельный тест на содержание фторидов: пройден

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.3.35.1

SIR-тест с использованием тестового купона B-24 (стандартный): пройден

Тестировано в соответствии с J-STD-004, IPC-TM-650, метод 2.6.3.3

	Чистый купон	245
День 1	1,0·10 ¹⁰ Ω	9,8·10 ⁸ Ω
День 4	1,3·10 ¹⁰ Ω	1,6·10 ⁹ Ω
День 7	1,3·10 ¹⁰ Ω	1,1·10 ⁹ Ω

Применение

Варианты поставки:

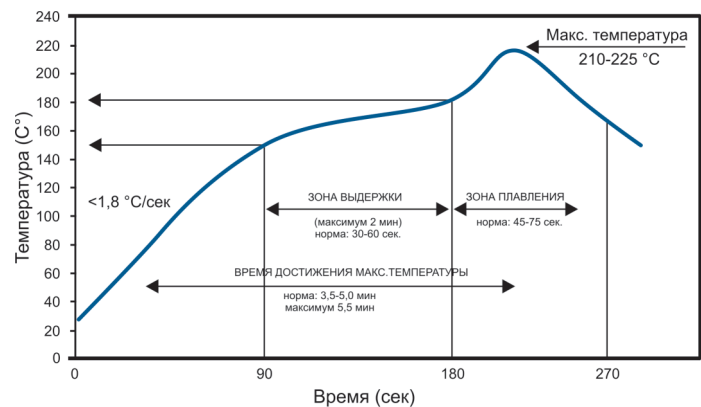
Easy Profile® 256 доступна в сплавах Sn63Pb37 и Sn62Pb36Ag02. Рекомендован к использованию тип (сито -325 +500), но доступна паяльная паста с различным диаметром частиц, включая для компонентов с мелким шагом.

Параметры процесса нанесения:

Лезвие ракеля: жёсткость от 80 до 90 из полиуретана или нержавеющей стали
 Скорость нанесения: до 200 мм/сек
 Материал трафарета: нержавеющая сталь, молибден, латунь, никелированный материал
 Температура/влажность: оптимальный диапазон 21-25°C и 35-65% относительной влажности

Рекомендуемый температурный профиль:

Рекомендуемый температурный профиль для EP256 выполнен для Sn63Pb37 или Sn62Pb36Ag02 и показан на рисунке для ознакомления. Так как EP256 высокоактивная паяльная паста, она может быть оплавлена в широком диапазоне профилей. Ваш оптимальный профиль может отличаться от показанного тут и будет основан на особенностях Вашей печи оплавления припоя, конструкции печатной платы и специфике монтируемых элементов.



Очистка:

Паяльная паста EP256 не требует отмывки. Для большинства применений остатки флюса не требуют удаления. Несмотря на то, что EP256 разработана для безотмывочных приложений, её остатки могут быть легко удалены с применением автоматического оборудования (встроенного в линию или отдельно стоящего) и использованием чистящих агентов.

Хранение, транспортировка и срок годности:

Для поддержания постоянной вязкости и стабильности характеристик рекомендуется холодильное оборудование для хранения EP256. Перед нанесением паяльная паста должна быть выдержана при комнатной температуре. EP256 необходимо хранить при температуре 0-10°C. Срок годности составляет 6 месяцев с даты производства при соблюдении условий хранения.

Охрана здоровья и безопасность при работе с продуктом:

Во время хранения или использования данный продукт может быть опасен для здоровья и окружающей среды. Обратитесь к Руководству по безопасности (Material Safety Data Sheet) и предупреждающей наклейке перед использованием продукта.

По возникшим у Вас вопросам и для заказа паяльной пасты Вы можете обратиться по телефону +38-044-507-02-02 или написать письмо по адресу: iryngilevska@biakom.kiev.ua